**Механическая обработка:**

Токарная обработка:

* Токарный станок СА700С20Ф2:

Наибольший обрабатываемый диаметр детали

Над станиной – 700 мм

Над суппортом – 430 мм

Наибольшая устанавливаемая длина детали – 2000 мм

Количество позиций инструмента – 4

* Токарный станок 16ГС25Ф3С

Наибольший обрабатываемый диаметр детали

Над станиной – 320 мм

Над суппортом – 200 мм

Число позиций инструментальной головки – 8

* Токарный станок ГС526У:

Наибольший обрабатываемый диаметр детали

Над станиной – 500 мм

Над суппортом – 275 мм

* Токарный станок 1И611П:

Наибольший обрабатываемый диаметр детали

Над станиной – 250 мм

Над суппортом – 125 мм

Фрезерная обработка:

* Станок вертикальный консольно-фрезерный FSS 450 MR

Рабочая поверхность стола, мм: 400Х1600

Наибольший продольный ход стола, мм – 1120

Наибольший поперечный ход стола, мм – 345

Наибольший вертикальный ход стола, мм – 400

* Станок фрезерный универсальный ФУС-32

Рабочая поверхность стола, мм: 320Х1000

Наибольший продольный ход стола, мм – 560

Наибольший поперечный ход стола, мм – 320

Наибольший вертикальный ход стола, мм – 400

* Станок горизонтально-фрезерный консольный 6Р82Г

Рабочая поверхность стола, мм: 320Х1250

Наибольший продольный ход стола, мм – 820

Наибольший поперечный ход стола, мм – 320

Наибольший вертикальный ход стола, мм – 420

Шлифовальная обработка:

* Станок плоскошлифовальный 3Е711ВФ1

Размеры магнитной плиты, мм - 630х200

Наибольшие размеры обрабатываемых изделий, мм - 630 х 200 х 375

* Станок универсальный круглошлифовальный 3Е153

Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм - 140

Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм – 450

* Станок плоскошлифовальный 3Е756

Размеры магнитного стола, мм – 800

Наибольшие размеры обрабатываемых изделий (диаметр х высота), мм – 800х480

Сверлильная группа:

* Вертикально-сверлильные станки: 2Н125; 2Н135
* Координатно-расточной 2Е440

Заготовительный участок:

Ленточнопильный станок по металлу Pegas 400 Profi A-CNC:

Максимальный разрезаемый диаметр трубы, мм – 400

Максимальный разрезаемый размер квадратный трубы, мм – 400х400

Сварочный участок:

* Контактная точечная сварка ASP 75 (современное сварочное оборудование с регулировки сварочного тока и широкие технологические возможности, в т.ч. по сварке сталей с покрытием и легированных сталей).
* Сварочные полуавтоматы

Штамповочный участок:

Холодная штамповка на прессах К2130, КД2126К, КД2330, КД2124Б, К8336 КД2128К:

Номинальное усилие пресса, кН

Min – 100; max – 1000.

Размеры стола, мм - 850x560

Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении закрытая высота пресса, - 400 мм

Максимальная толщина заготовки до 3 мм (включительно).

**Изготовление опорно-уплотнительных элементов**

Токарный станок DMH 700-M предназначен для изготовления грязесъемников, колец направляющих, манжет, уплотнений поршневых, уплотнений штоковых - диаметром до 700 мм.

Все материалы компании DMH (Австрия) разработаны специально для станков серии DMH с учетом условий обработки заготовок. В программе стандартных поставок мы имеем термопластичные полиуретаны, резиновые смеси-эластомеры, синтетические полимеры с различными физико-механическими свойствами и совместимостью с различными средами. Специальным условиям отвечают нестандартные, специальные материалы.

Качество проектируемого узла, его надёжность и длительная эксплуатация определяются правильным выбором профиля уплотнения и его материалом. Производства уплотнений, качество используемых оригинальных материалов позволяют уверенно предлагать различные профили уплотнений для различных решений.











